

ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN
TRÌNH ĐỘ ĐÀO TẠO: ĐẠI HỌC
NGÀNH/CHUYÊN NGÀNH: Công nghệ kỹ thuật điện, điện tử/Công nghệ điện lạnh

1. Tên học phần:

Tiếng Việt: Thực tập sửa chữa thiết bị cơ nhiệt.

Tiếng Anh: Practice repairing thermomechanical equipment.

Mã học phần: ĐHCQ0251

Số tín chỉ học phần: (3, 0, 3)

Số tiết học phần:

Thực hành: 90

Tự học: 60

2. Đơn vị quản lý học phần

2.1. Giảng viên giảng dạy:

1. TS. Bùi Trung Kiên

2. ThS. Ngô Văn Hà.

2.2. Bộ môn: Điện khí hóa.

2.3. Khoa: Điện

3. Điều kiện tiên quyết học phần:

Học phần được học sau khi học xong các học phần thuộc kiến thức giáo dục đại cương, cơ sở ngành và chuyên ngành.

4. Mục tiêu của học phần:

4.1. Kiến thức:

4.1.1. Trang bị cho sinh viên những kiến thức về cấu tạo, nguyên lý làm việc, quy trình vận hành, phương pháp Sửa chữa hệ thống sấy, lò công nghiệp.

4.1.2. Trang bị cho sinh viên các kiến thức cơ sở để giải quyết các vấn đề thực tế trong chuyên ngành kỹ thuật nhiệt.

4.2. Kỹ năng:

4.2.1. Rèn luyện tính cẩn thận, tỉ mỉ của người cán bộ kỹ sư Công nghệ Kỹ thuật nhiệt.

4.2.2 Thực hành thuần thục các thiết bị chuyên ngành trong các doanh nghiệp sử dụng thiết bị nhiệt, thiết bị lạnh.

4.2.3. Có tầm nhìn tổng quan về các công tác cơ, nhiệt, điện của các thiết bị nhiệt, lạnh.



5. Chuẩn đầu ra học phần

Sau khi hoàn thành việc học học phần này, sinh viên có thể:

1. Hiểu biết tổng quan cách lắp đặt, bảo dưỡng, sửa chữa thiết bị cơ nhiệt trong công nghiệp.
2. Nắm bắt được các quy trình vận hành, lắp đặt, bảo dưỡng, sửa chữa.
3. Hình thành định hướng phát triển của cá nhân trong học tập, nghiên cứu và công tác trong lĩnh vực cơ nhiệt.
4. Khả năng làm việc độc lập, làm việc nhóm trong học tập và sản xuất.

6. Tóm tắt nội dung học phần

- Hiểu được cơ cấu tổ chức, quản lý một cơ sở sản xuất ngành nhiệt, thiết bị nhiệt.
- Tìm hiểu về qui trình công nghệ của quá trình sử dụng thiết bị nhiệt.
- Tìm hiểu về các hệ thống nhiệt phục vụ cho các thiết bị nhiệt, lò công nghiệp.
- Tìm hiểu cấu tạo, nguyên lý hoạt động, qui trình bảo trì, bảo dưỡng thiết bị trong các khâu của quá trình khai thác, sử dụng thiết bị nhiệt.

7. Cấu trúc nội dung học phần

Đề mục	Nội dung	Số tiết	Mục tiêu
Bài 1	Bài 1: Thực tập sửa chữa thiết bị sấy	45	
1.1	Thực hành sửa chữa thiết bị sấy đối lưu	8	
1.2	Thực hành sửa chữa hệ thống sấy buồng	8	
1.3	Thực hành sửa chữa hệ thống sấy hầm	8	
1.4	Thực hành sửa chữa hệ thống sấy thùng quay	8	4.1.1 4.1.2
1.5	Thực hành sửa chữa hệ thống sấy tháp	7	
1.6	Thực hành sửa chữa hệ thống sấy tầng sôi và hệ thống sấy khí động	6	
Bài 2	Bài 2. Thực tập sửa chữa lò công nghiệp	45	
2.1	Thực hành sửa chữa lò cao	12	
2.2	Thực hành sửa chữa lò luyện thép	12	
2.3	Thực hành sửa chữa lò ống quay	12	4.1.1
2.4	Thực hành sửa chữa lò điện	9	4.1.2 4.2.1

8. Phương pháp giảng dạy

- Giáo viên giảng lý thuyết tập chung cả lớp.
- Phân thực hành lắp đặt sửa chữa chia lớp thành các nhóm để thực hành.

- Hướng dẫn thường xuyên trong quá trình thực tập.
- Kết thúc các buổi học có nhận xét đánh giá.

9. Nhiệm vụ của sinh viên:

Sinh viên phải thực hiện các nhiệm vụ sau:

- Hoàn thành đầy đủ các nội dung thực hành và được đánh giá kết quả thực hiện;
- Chuẩn bị đầy đủ các tài liệu, trang thiết bị cần thiết cho quá trình thực tập;
- Đi đầy đủ lộ trình dưới sự giám sát của các thầy cô hướng dẫn;

10. Đánh giá kết quả học tập của sinh viên

Sinh viên phải tham dự đầy đủ các bài thực hành theo quy định. Điểm trung bình cộng của điểm các bài thực hành trong học kỳ được làm tròn đến một chữ số thập phân là điểm của học phần thực hành.

11. Tài liệu học tập:

[1] Tài liệu hướng dẫn Thực tập sửa chữa thiết bị cơ nhiệt. Trường Đại học Công nghiệp Quảng Ninh.

- Tài liệu tham khảo:

[2] Trần Văn Phú, Kỹ thuật sấy, Nhà xuất bản Giáo dục Việt Nam, 2011.

[3] Phạm Văn Trí, Dương Đức Hồng, Nguyễn Công Cẩn, Lò Công nghiệp, NXB Khoa học và Kỹ thuật, 1999.

12. Hướng dẫn tự học, tự chuẩn bị

Tuần	Nội dung	Số tiết thực hành	Sinh viên cần chuẩn bị
Bài 1	Bài 1: Thực tập sửa chữa thiết bị sấy	30	- Nội dung thực hiện theo đề cương và hướng dẫn của của giáo viên. - Tham khảo các tài liệu chuyên ngành. - Thực hiện những nhiệm vụ được giao
1.1	Thực hành sửa chữa thiết bị sấy đối lưu	5	
1.2	Thực hành sửa chữa hệ thống sấy buồng	5	
1.3	Thực hành sửa chữa hệ thống sấy hầm	5	
1.4	Thực hành sửa chữa hệ thống sấy thùng quay	5	
1.5	Thực hành sửa chữa hệ thống sấy tháp	5	
1.6	Thực hành sửa chữa hệ thống sấy tầng sôi và hệ thống sấy khí động	5	
Bài 2	Bài 2. Thực tập sửa chữa lò công nghiệp	30	- Nội dung thực hiện theo đề cương và



Tuần	Nội dung	Số tiết thực hành	Sinh viên cần chuẩn bị
2.1	Thực hành sửa chữa lò cao	8	hướng dẫn của của giáo viên. - Tham khảo các tài liệu chuyên ngành. - Thực hiện những nhiệm vụ được giao
2.2	Thực hành sửa chữa lò luyện thép	8	
2.3	Thực hành sửa chữa lò ống quay	8	
2.4	Thực hành sửa chữa lò điện	6	

Quảng Ninh, ngày 02 tháng 12 năm 2022

TRƯỞNG BỘ MÔN

GIẢNG VIÊN BIÊN SOẠN



HIỆU TRƯỞNG

TS. Hoàng Hùng Thắng

TS. Bùi Trung Kiên

ThS. Ngô Văn Hà