

**ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT HỌC PHẦN**  
**TRÌNH ĐỘ ĐÀO TẠO: ĐẠI HỌC**  
**NGÀNH/CHUYÊN NGÀNH: Công nghệ điều khiển tự động hoá**  
*(dùng cho học phần thực hành)*

**1. Tên học phần:**

Tiếng Việt: **Thăm quan thực tế sản xuất**

Tiếng Anh: Actual visit to production

**Mã học phần:** ĐHCQ0194

**Số tín chỉ học phần:** (1,0,1)(0 lý thuyết, 1 thực hành)

**Số tiết học phần:**

Thực hành: 30

Tự học: 20

**2. Đơn vị quản lý học phần**

2.1. Giảng viên giảng dạy:

1. TS. Lê Văn Tùng
2. TS. Lê Văn Tùng
3. ThS. Phạm Hữu Chiến
4. ThS. Nguyễn Thị Phúc

2.2. Bộ môn: Tự động hoá

2.3. Khoa: Điện

**3. Điều kiện tiên quyết học phần:**

Học sau các học phần đại cương.

**4. Mục tiêu của học phần:**

4.1. Kiến thức:

Sau khi học xong học phần này, sinh viên nắm được các kiến thức về thực tế sản xuất tại nhà máy, cách tổ chức, điều hành bộ máy một công ty về nhân sự và sản xuất, hình thành về ngành học của mình trong tương lai để có cái nhìn tổng quát hơn cho các học phần sau.

4.2. Kỹ năng:

Kết hợp với thực hành thực tập, sinh viên có thể nắm bắt được qui trình vận hành, bảo quản và kiểm tra, thiết kế hệ thống cung cấp điện cho nhà máy.

4.3. Mức độ tự chủ và trách nhiệm:



4.3.1. Nhận thức được tầm quan trọng của việc học tập và sẵn sàng học tiếp các chương trình nhằm nâng cao trình độ chuyên môn.

4.3.2. Làm chủ khoa học công nghệ và công cụ lao động tiên tiến trong thực tế; chịu được áp lực công việc, giải quyết hợp lý các vấn đề phát sinh và đề xuất các giải pháp để thực hiện công việc hiệu quả.

4.3.3. Có phẩm chất đạo đức tốt; có ý thức kỷ luật và tác phong công nghiệp, tuân thủ nội quy, quy định pháp luật và các nguyên tắc an toàn nghề nghiệp; có trách nhiệm với công việc, tập thể và xã hội

## 5. Chuẩn đầu ra học phần

Sau khi hoàn thành việc học học phần này, sinh viên có thể:

1. Phân tích các bài toán điều khiển tự động thực tế.
2. Vận dụng kiến thức đã học, tìm hiểu và áp dụng cho các bài toán thực tế
3. Đánh giá, quản lý, điều hành một dây chuyền sản xuất cụ thể.
4. Phát triển, thiết kế một dây chuyền sản xuất cụ thể.

## 6. Tóm tắt nội dung học phần

Giúp sinh viên trước khi bước vào chuyên ngành của mình theo học hiểu được thực tế mình học để làm gì, làm được ở đâu và định hướng được nghề nghiệp mình theo học có đúng không. Và quan trọng hơn giúp sinh viên bắt đầu làm quen với môi trường thực tế trong công nghiệp sản xuất..

## 7. Cấu trúc nội dung học phần

Đề mục	Nội dung	Số tiết	Mục tiêu
<b>Bài 1</b>	<b>Tìm hiểu thực tế nhà máy, tổ chức, quy mô hoạt động...</b>	<b>15</b>	
1.1	Thăm quan thực tế nhà máy sản xuất	05	
1.2	Gặp lãnh đạo để tìm hiểu tổ chức nhà máy là như thế nào	05	
1.3	Tìm hiểu các thiết bị trong nhà máy	05	
<b>Bài 2</b>	<b>Thăm quan các cơ sở sản xuất, quy trình vận hành, bảo dưỡng và sửa chữa</b>	<b>15</b>	
2.1	Thăm quan các cơ sở sản xuất, quy trình vận hành, bảo dưỡng và sửa chữa	05	
2.2	Nghiên cứu quy trình vận hành sửa chữa tại các phân xưởng sản xuất	05	
2.3	Làm báo cáo cụ thể	05	

## 8. Phương pháp giảng dạy

- Thuyết giảng/ thuyết trình.
- Giải thích cụ thể
- Đặt vấn đề/ giải quyết vấn đề.
- Chia sinh viên thành từ nhóm nhỏ thực hành.

### 9. Nhiệm vụ của sinh viên:

Sinh viên phải thực hiện các nhiệm vụ sau:

- Hoàn thành đầy đủ các nội dung thực hành và được đánh giá kết quả thực hiện;
- Chuẩn bị đầy đủ các tài liệu, trang thiết bị cần thiết cho quá trình thực tập;
- Đi đầy đủ lộ trình dưới sự giám sát của các thầy cô hướng dẫn;

### 10. Đánh giá kết quả học tập của sinh viên

Sinh viên phải tham dự đầy đủ các bài thực hành theo quy định. Điểm trung bình cộng của điểm các bài thực hành trong học kỳ được làm tròn đến một chữ số thập phân là điểm của học phần thực hành.

### 11. Tài liệu học tập:

[1]. Trần Văn Hiếu, giáo trình “Tự động hoá PLC S7-1200 với TIA Portal”, Nhà xuất bản khoa học và kỹ thuật, năm 2015.

### 12. Hướng dẫn tự học, tự chuẩn bị

Tuần	Nội dung	Số tiết thực hành (tiết)	Sinh viên cần chuẩn bị
<b>Bài 1</b>	<b>Tìm hiểu thực tế nhà máy, tổ chức, quy mô hoạt động...</b>	02	Tìm hiểu về nhà máy
1.1	Thăm quan thực tế nhà máy sản xuất	02	Tìm hiểu về nhà máy
1.2	Gặp lãnh đạo để tìm hiểu tổ chức nhà máy là như thế nào	02	Tìm hiểu về nhà máy
1.3	Tìm hiểu các thiết bị trong nhà máy	02	Tìm hiểu về nhà máy
<b>Bài 2</b>	<b>Thăm quan các cơ sở sản xuất, quy trình vận hành, bảo dưỡng và sửa chữa</b>	03	Tìm hiểu về nhà máy
2.1	Thăm quan các cơ sở sản xuất, quy trình vận hành, bảo dưỡng và sửa chữa	03	- Tìm hiểu về nhà máy
2.2	Nghiên cứu quy trình vận hành sửa chữa tại các phân xưởng sản xuất	03	Tìm hiểu về nhà máy



Tuần	Nội dung	Số tiết thực hành (tiết)	Sinh viên cần chuẩn bị
2.3	Làm báo cáo cụ thể	03	Tìm hiểu về nhà máy

Quảng Ninh, ngày 29 tháng 11 năm 2022

**HIỆU TRƯỞNG**

(Ký và ghi rõ họ tên)



**TS. Hoàng Hùng Thắng**

**P. TRƯỞNG BỘ MÔN**

(Ký và ghi rõ họ tên)

**Phạm Hữu Chiến**

**GIẢNG VIÊN BIÊN SOẠN**

(Ký và ghi rõ họ tên)

**Phạm Hữu Chiến**