

**CHƯƠNG TRÌNH CHI TIẾT HỌC PHẦN
TRÌNH ĐỘ THẠC SĨ**

Chuyên ngành đào tạo: Khai thác mỏ

- 1. Tên học phần:** Cơ giới hóa công tác chuẩn bị đất đá trong khai thác mỏ lộ thiên
- 2. Loại học phần:** Lý thuyết
- 3. Số tín chỉ:** 3 tín chỉ. Trong đó (LT: 3, TH: 0)
- 4. Bộ môn quản lý học phần:** Bộ môn khai thác lộ thiên
- 5. Điều kiện tiên quyết:**

Để học tập và tiếp thu tốt học phần “Cơ giới hóa công tác chuẩn bị đất đá trong khai thác mỏ lộ thiên”, học viên phải được học xong các học phần về cơ sở ngành.

6. Phân bố thời gian:

- Thời gian lên lớp: 45 tiết

Số tiết lý thuyết : 40 tiết

Số tiết thực hành : 0 tiết

Số tiết kiểm tra : 0 tiết

Số tiết bài tập : 5 tiết

- Thời gian tự học: 90 tiết

7. Mục tiêu của học phần

7.1. Về kiến thức

Trang bị cho học viên các kiến thức nâng cao trong công tác khai thác khoáng sản bằng các thiết bị cơ giới hóa khâu làm tơi đất đá mỏ.

7.2. Về kỹ năng

Biết cách tra cứu, sử dụng thành thạo các tài liệu liên quan tới công tác cơ giới hóa khâu làm tơi đất đá mỏ trong khai thác mỏ lộ thiên vào các mục đích khác nhau.

7.3. Về thái độ

Có thái độ thường trực về kỹ thuật an toàn đối với công tác cơ giới hóa khâu làm tơi đất đá mỏ trong khai thác mỏ lộ thiên.

8. Nội dung của học phần

8.1. Mô tả vấn đề

Nội dung của học phần bao gồm giới thiệu những vấn đề về sử dụng máy xới, đầu đập thủy lực, máy phay cắt để khai thác khoáng sản vừa đảm bảo hiệu quả kinh tế, vừa đảm bảo môi trường. Cách tính năng suất cũng như phạm vi áp dụng trong điều kiện thực tế khai thác mỏ hiện nay.

8.2. Nội dung chi tiết của học phần

Tuần	Nội dung	Lý thuyết (tiết)	TH (tiết)	Tài liệu đọc trước	Nhiệm vụ của sinh viên
Tuần 1	Chương 1. Khái quát chung về phương pháp chuẩn bị đất đá bằng cơ giới 1.1 Khái quát chung về các phương pháp chuẩn bị đất đá không nổ mìn 1.1.1 Các phương pháp phá vỡ đất đá không nổ mìn 1.1.2 Các thiết bị cơ giới có khả năng phá vỡ trực tiếp đất đá	3		Đọc trước tài liệu [1], [2], [3]	Tìm hiểu các tài liệu liên quan đến môn học
Tuần 2	1.2 Tình hình sử dụng các thiết bị cơ giới có khả năng làm tơi trực tiếp đất đá 1.2.1 Tình hình sử dụng máy xới 1.2.2 Tình hình sử dụng đầu đập thủy lực	3		Đọc trước tài liệu [1], [2], [3]	Đọc trước tài liệu và làm các nhiệm vụ được giao
Tuần 3	1.2.3 Tình hình sử dụng máy phay cắt liên hợp 1.2.4 Tình hình sử dụng máy xúc có răng gầu tích cực	3		Đọc trước tài liệu [1], [2], [3]	Đọc trước tài liệu và làm các nhiệm vụ được giao
Tuần 4	Chương 2. Những đặc điểm kỹ thuật và các sơ đồ công nghệ của máy xới 2.1 Tổng quan về máy xới 2.2 Các đặc điểm và thông số kỹ thuật của máy xới 2.2.1 Phân loại máy xới	3		Đọc trước tài liệu [1], [2], [3]	Đọc trước tài liệu và làm các nhiệm vụ được giao
Tuần 5	2.2.2 Phạm vi áp dụng của máy xới 2.2.3 Các thông số kỹ thuật của máy xới 2.3 Các thông số và sơ đồ công nghệ của máy xới 2.3.1 Các thông số công nghệ của máy xới	3		Đọc trước tài liệu [1], [2], [3]	Đọc trước tài liệu và làm các nhiệm vụ được giao
Tuần 6	2.3.2 Các sơ đồ công nghệ của máy xới 2.4 Năng suất của máy xới Chương 3. Những đặc điểm kỹ thuật và các sơ đồ công nghệ của đầu đập thủy lực 3.1 Tổng quan về đầu đập thủy lực	3		Đọc trước tài liệu [1], [2], [3]	Đọc trước tài liệu và làm các nhiệm vụ được giao
Tuần 7	3.2 Các đặc điểm và thông số kỹ thuật của đầu đập thủy lực 3.2.1 Phân loại đầu đập thủy lực 3.2.2 Phạm vi áp dụng đầu đập thủy lực	3		Đọc trước tài liệu [1], [2], [3]	Đọc trước tài liệu và làm các nhiệm vụ được giao
Tuần 8	3.2.3 Các thông số kỹ thuật của đầu đập thủy lực 3.3 Các thông số và sơ đồ công nghệ của	3		Đọc trước tài liệu [1], [2], [3]	Đọc trước tài liệu và làm các nhiệm vụ được giao

ON
TR
ĐA
ÔNG
QUẢ

	đầu đập thủy lực 3.3.1 Các thông số công nghệ của đầu đập thủy lực				
Tuần 9	3.3.2 Các sơ đồ công nghệ của đầu đập thủy lực Chương 4. Đặc điểm kỹ thuật và sơ đồ công nghệ của máy phay cắt liên hợp 4.1 Tổng quan về máy phay cắt liên hợp	3		Đọc trước tài liệu [1], [2], [3]	Đọc trước tài liệu và làm các nhiệm vụ được giao
Tuần 10	4.2 Các đặc điểm và thông số kỹ thuật của máy phay cắt liên hợp 4.2.1 Phân loại máy phay cắt liên hợp 4.2.2 Phạm vi áp dụng của máy phay cắt liên hợp 4.2.3 Các thông số kỹ thuật của máy phay cắt liên hợp	3		Đọc trước tài liệu [1], [2], [3]	Đọc trước tài liệu và làm các nhiệm vụ được giao
Tuần 11	4.3 Các sơ đồ và thông số công nghệ của máy phay cắt liên hợp 4.3.1 các sơ đồ công nghệ của máy phay cắt liên hợp 4.3.2 Các sơ đồ công nghệ của máy phay cắt làm việc theo phương đứng	3		Tìm đọc thêm các tài liệu liên quan đến bài tập được giao	Thực hiện tiểu luận được giao theo đúng tiến độ
Tuần 12	4.4 Năng suất máy phay cắt liên hợp 4.4.1 Máy phay cắt liên hợp làm việc theo phương ngang	3		Tìm đọc thêm các tài liệu liên quan đến bài tập được giao	Thực hiện tiểu luận được giao theo đúng tiến độ
Tuần 13	4.4.2 Máy phay cắt làm việc theo phương đứng Chương 5. Những đặc điểm kỹ thuật và các sơ đồ công nghệ của máy xúc có trang bị găng gầu tích cực 5.1 Đặc điểm và thông số kỹ thuật của máy xúc có trang bị răng gầu tích cực	3		Đọc trước tài liệu [1], [2], [3] Tìm đọc thêm các tài liệu liên quan đến bài tập được giao	Thực hiện tiểu luận được giao theo đúng tiến độ
Tuần 14	5.2 Các sơ đồ và thông số công nghệ của máy xúc có trang bị răng gầu tích cực Hệ thống lái kiến trúc Hướng dẫn viết tiểu luận	3		Đọc trước tài liệu [1], [2], [3] Tìm đọc thêm các tài liệu liên quan đến bài tập được giao	Thực hiện tiểu luận được giao theo đúng tiến độ
Tuần 15	Hệ thống lái kiến trúc Rèn luyện kỹ năng Hướng dẫn làm bài tập lớn	3		Đọc trước tài liệu [1], [2], [3] Tìm đọc thêm các tài liệu liên quan	Thực hiện tiểu luận được giao theo đúng tiến độ
Tổng		45			

9. Nhiệm vụ của sinh viên

- Học viên không tham gia đủ 70% số tiết học trên lớp không được thi.
- Bài tập: Học viên làm đủ các bài tập được giao, đọc thêm tài liệu mà giảng viên yêu cầu
- Tham gia thi kết thúc học phần.

10. Thang điểm và hình thức đánh giá:

- Thang điểm: 10
- Hình thức đánh giá: Thi tự luận 90 phút

11. Tiêu chuẩn đánh giá sinh viên

TT	Điểm thành phần	Quy định	Trọng số	Ghi chú
1	Điểm thường xuyên, đánh giá nhận thức, thái độ thảo luận, chuyên cần, làm bài tập ở nhà	1 điểm	10%	
2	Điểm đánh giá tiểu luận hoặc bài tập lớn	1 điểm	30%	
3	Thi kết thúc học phần, tiểu luận, làm bài tập lớn	Thi tự luận	60%	

12. Tài liệu học tập

- Giáo trình bắt buộc

Nguyễn Tô Hoài. Bài giảng *Cơ giới hóa công tác chuẩn bị đất đá trong khai thác mỏ lộ thiên*. Trường Đại học Công nghiệp Quảng Ninh, năm 2019

- Tài liệu tham khảo

[1] PGS.TS Bùi Xuân Nam, TS Nguyễn Phụ Vụ, Bài giảng các phương pháp chuẩn bị đất đá bằng cơ giới

[2] *Cẩm nang công nghệ & thiết bị mỏ- Quyển 1*. NXB KHKT, năm 2006

[3] Trần Mạnh Xuân. *Các quá trình sản xuất trên mỏ lộ thiên tập I, II*. Trường Đại học Mỏ - Địa chất, năm 1993

13. Các yêu cầu khác (nếu có) của học phần:



TS. Hoàng Hùng Thắng

Quảng Ninh, ngày tháng 6 năm 2020

TRƯỞNG BỘ MÔN GIẢNG VIÊN BIÊN SOẠN

TS. Nguyễn Tô Hoài

TS. Nguyễn Tô Hoài

